



Çalışma Koşulları (PU9201)

HAREKET:	Doğrusal
HIZ (m/s):	1 m/s (maks)
SICAKLIK (°C):	-40/+100 °C +5/+50 °C -30/+40 °C
AKIŞKAN TIPI:	Mineral Yağlar HFA/HFB HFC

NOT: Yukarıdaki değerler (niz. basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.

Çalışma Koşulları (NB9001)

HAREKET:	Doğrusal
HIZ (m/s):	1 m/s (maks)
SICAKLIK (°C):	-30/+105 °C +5/+60 °C -30/+60 °C
AKIŞKAN TIPI:	Mineral Yağlar HFA/HFB HFC

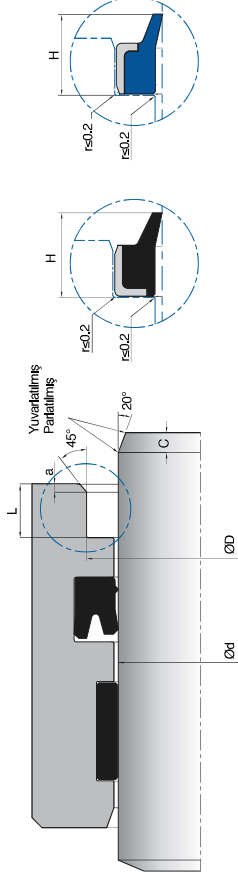
NOT: Yukarıdaki değerler (niz. basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.

Malzeme Bilgisi

Toz Keçesi	Açıklama
Poliüretan-PU9201 + Metal-FE901	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
Elastomer-NB9001 + Metal-FE901	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
Elastomer-FK9001 + Metal-FE901	Yüksek sıcaklık uygulamaları için FKM malzemeden üretilmektedir.

Not: Özel uygulama şartlarında (sıcaklık, akışkan vb.) farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.6 ve Tablo 2.7'0'a bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

K07 Saclı Toz Keçesi



K07 saclı toz keçeleri, hidrolik uygulamalarda dış ortamdan gelebilecek yabancı partiküllerin silindri içine girmesini engelleyen sızdırmazlık elemanlarıdır. Metal gövde içerisinde termoplastik poliüretan veya elastomer malzemelerden üretilmektedir. Açık kanal tasarımına sahip boğaz takozlarında kullanılabilir. Özel takımlar kullanılarak kesme işlemi ile üretilen dudak yapısı sayesinde mil üzerinde çok iyi sıyırma özelliğine sahiptir.

Avantajları

- Ekonomik çözüm
- Basit kanal tasarımı
- İyi sıyırma özelliği
- PU malzemenin yüksek yırtılma ve kopma mukavemeti nedeniyle ağır şartlarda kullanıma uygun olması

Uygulama Alanları

- Tarım sektörü
- Genel endüstriyel silindifler
- İş makineleri sektörü
- Vinçler

Yüzey Pürüzlülüğü

	1 (mil)	2 (kanal dib)	3 (kanal yan yüzü)
Ra	*** µm	0.2-1.6 µm	0.2-3.2 µm
Rmaks	*** µm	< 6.3 µm	< 16 µm

**** µm olarak gösterilen Ra, Rmaks değerleri kullanılan ana sızdırmazlık elemanına uygun olmalıdır.*

Montaj Bilgisi

Açık tip kanalları çakma yöntemi ile montaj yapılabilir. Montaj sırasında eksen kaçıklığı olmamasına dikkat edilerek metal parça yüzeyine zarar vermeyecek aparatlar ile montaj yapılması tavsiye edilmektedir. (Bkz. Montaj Bilgileri - Sayfa 51-57)

Notlar

Poliüretan ve Elastomer malzemelerin metal parçaları birbirinden farklı formda üretilebilir. Ürün çalışmasına ve kanal ölçülerine herhangi bir etkisi bulunmamaktadır.