

## K50

### PNÖMATİK PİSTON KEÇESİ



#### ÇALIŞMA KOŞULLARI - NB8001

HAREKET:	Doğrusal
BASINÇ (bar):	≤12 bar
HIZ (m/s):	≤1,0 m/s
SICAKLIK (°C):	-30/+105 °C
AKIŞKAN TİPİ:	Şartlandırılmış kuru hava

NOT: Yukarıdaki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.

#### ÇALIŞMA KOŞULLARI - PU8502

HAREKET:	Doğrusal
BASINÇ (bar):	≤16 bar
HIZ (m/s):	≤1,0 m/s
SICAKLIK (°C):	-20/+80 °C
AKIŞKAN TİPİ:	Şartlandırılmış kuru hava

NOT: Yukarıdaki değerler (hız, basınç, sıcaklık) maksimum değerlerdir, hepsi aynı anda kullanılmaz.

#### Malzeme Bilgisi

Nutring	Açıklama
Elastomer - NB8001	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
Pollüretan - PU8502	Standart olarak üretilen malzeme kodudur.
Elastomer - FK8001	Yüksek sıcaklık uygulamaları için FKM malzemeden üretilmektedir.
Pollüretan - PU8204	Düşük sıcaklık uygulamaları için poliüretan malzemeden üretilmektedir.

NOT: Özel uygulama şartlarında farklı malzemelerden üretim yapılabilmektedir. Detaylar için Tablo 2.1 ve Tablo 2.2'ye bakabilir veya satış departmanımız ile iletişime geçebilirsiniz.

K50 pnömatik piston keçesi, özel tasarlanmış dış dudak yapısı ile basınçlı havaya hızlı cevap verebilen piston uygulamalarında kullanıma uygun tek etkili nutring sızdırmazlık elemanıdır.

#### Avantajları

- Özel tasarımı sayesinde yüksek statik ve dinamik sızdırmazlık özelliği
- Sürtünme kuvvetinin düşük olması
- Geniş ölçü yelpazesi
- Uzun stroklu ve eksenel yüklerin fazla olduğu sistemlerde kullanıma uygun olması
- Kolay montaj yapılabilmesi

#### Kullanım Alanları

- ISO 1552 serisi ve genel pnömatik silindirende kullanımı tavsiye edilir.

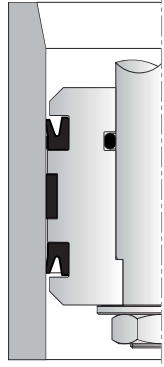
#### Yüzey Pürüzlülüğü

	1 (boru)	2 (kanal dibi)
Rmaks	≤4 µm	≤10 µm
Rp/Rz	<0.5	<0.5
Tip	(%25 Rmaks) = %50-75	

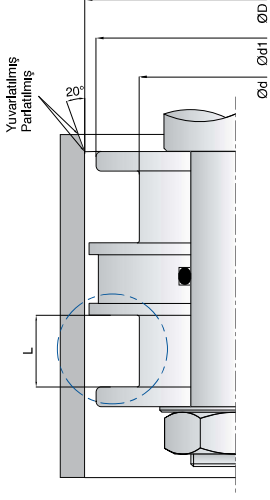
#### Montaj Bilgisi

Tek parçalı piston başına el ile montaj yapılabilir. Montaj esnasında keskin köşeli aparatların kullanılmamasına önemle dikkat edilmelidir. Montajdan önce sızdırmazlık elemanları uygun gres yağları ile yağlanmalıdır. Yeni ürün değişimi yapılacak kullanılmış kanallarda, kanal temizliğine ve yüzeylerine dikkat edilmelidir.

#### Örnek Tasarım



## K50 Pnömatik Piston Keçesi



KASTAŞ NO	D (H11)	d (h9)	L (+0,2/-0)	H	d1 (+0,2/-0)	KASTAŞ KOD NBR	KASTAŞ KOD PU
K50-016	16	10	3,5	3	15	10021289	10021291
K50-020	20	12	5	4,5	19	10021298	-
K50-024	24	16	6	5,5	23	10021304	-
K50-025/1	25	17	6	5,5	24	10021307	-
K50-028	28	20	4,5	4	27	10021310	-
K50-032	32	24	6	5,5	31	10021313	-
K50-035	35	27	4,5	4	34	-	10021321
K50-036/1	36	26	7,5	7	34,5	-	10021323
K50-038	38,1	30,16	7,64	7,14	37,1	-	10021324
K50-040	40	30	7,5	7	38,5	10021326	10021329
K50-040/2	40	28	7,5	7	38,5	10021332	-
K50-042	42	30	11	10	40,5	-	10021333
K50-050	50	40	7,5	7	48,5	10021337	10021342
K50-050/1	50	36	7,5	7	48,5	10021343	10021344
K50-050/4	50,8	40,54	7,64	7,14	49,3	-	10021347
K50-050/5	50,08	41,27	7,64	7,14	48,58	-	10021348
K50-053	53,97	44,45	6,85	6,35	52,47	-	10021349
K50-060	60	47	9	8	58,5	10021352	-
K50-063	63	53	7,5	7	61,5	10021355	10021359
K50-063/4	63,5	50	8,95	7,95	62	-	10021364
K50-069	69,85	53,97	10,52	9,52	67,85	-	10021367
K50-076	76,2	58,3	14,89	13,89	71,2	-	10021369
K50-080	80	68	9,5	8,5	78	10021371	10021375
K50-080/2	80	67,3	6,85	6,35	78	-	10021378
K50-090	90	78	9,5	8,5	88	-	10021381
K50-100	100	88	9,5	8,5	98	10021385	10021388
K50-101	101,6	83,56	13,7	12,7	96,6	-	10021391
K50-115	115	100	11	10	112,5	10021435	-
K50-125	125	110	11	10	122,5	10021453	10021457
K50-125/1	125	105	9,25	8,25	122,5	-	10021459
K50-125/2	125	110	10	9	122,5	10021460	-
K50-152	152,4	134,94	20,05	19,05	147,4	10021469	10021471
K50-160	160	140	15	14	155	-	10021475
K50-160/1	160	140	9,25	8,25	155	-	10021476
K50-160/2	160	145	11	10	157,5	10021477	10021480
K50-160/4	160	145	10	9	157,5	10021482	-
K50-180	180	160	13	12	157,5	-	10021486
K50-200	200	180	15	14	195	10021497	10021502
K50-250	250	226	17	16	242,5	-	10021507
K50-320	320	295	18	17	312,5	10021539	10021543